

マルチピッキングカートシステム

PS-1200

開発中

重量検品システム搭載 正確なピッキングで検品工程を削減!!

マルチピッキングカート「PS-1000/1100」をベースに重量検品システム機能を搭載。ピッキング時のミス防止をより強化!

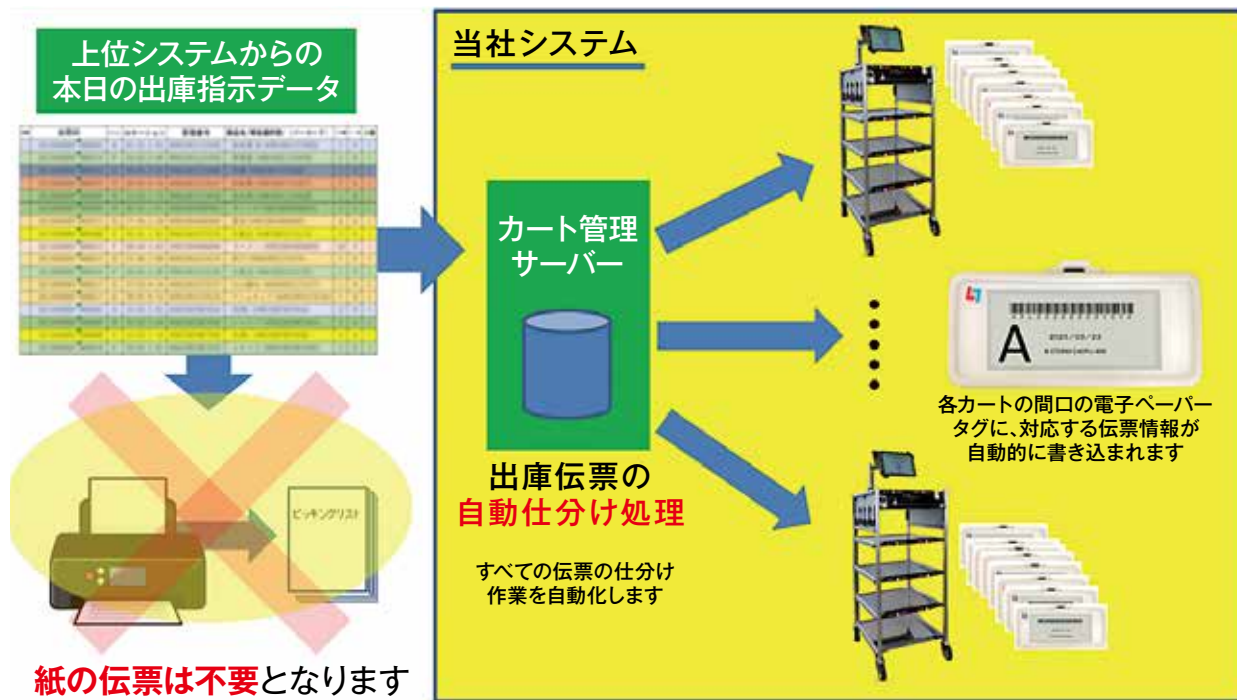
従来の経路探索機能、ペーパーレス機能、伝票自動分配機能、マップガイド機能はそのまま搭載

商品にバーコードが無い場合や、ネジなど大量にピッキングする場合の数量把握により有効です



株式会社 B-STORM

01 電子ペーパーで完全ペーパーレスを実現



カートマネジメントシステム(CMS)

弊社開発システムにより、管理サーバー側で、ピッキングの前に1日の伝票データを分類(例えば運送会社ごと)、各タブレットに最適、最短な移動距離になる様に仕分ける事が可能(PS-910)

02 システム構成図

PS-1000/1100と同システムを予定



※現在開発中のため、記載された仕様、価格、デザインなどは、予告なく変更する場合がございます。予めご了承下さい。

03 仕様

| | |
|---------|--|
| 品名・型式 | マルチピッキングカート PS-1200 |
| 無線通信方式 | Wi-Fi: IEEE802.11 a/b/g/n/ac/ax互換 |
| 分解能 | 1g |
| 表示仕様 | 7セグメントLED:4桁、照光スイッチ:8個 |
| 寸法 | W570×D570×H1565mm |
| 重量 | 32kg |
| 耐荷重 | 50kg 但し、1段あたり10kg以下 |
| 稼働時間 | 12時間 |
| 充電時間 | 5~8時間 |
| 動作温度、湿度 | 0℃~40℃ 20%RH~85%RH (結露・氷結の無き事)" |
| 付属品 | タブレット:10inch 解像度:1920×1280 OS:Windows |
| | バーコードリーダー:1次元 |
| | レーザースキャナー Bluetooth |
| | バッテリー:Li-ion 容量4000mAh |
| 規格 | Laser Safety:JIS C 6802/IEC60825/CDRH Class II RoHS指令 (2011/65/EU RoHS2)" |

<製造元>

株式会社 B-STORM

東京都調布市小島町1-1-1 UECアライアンスセンター 409号
TEL.042-444-1222 URL <http://www.b-stormuec.com/>